

PP450 Twin

PP450 Twin är en helsvensk kompakt pelletanläggning med kapacitet på 800-1000kg pellet per timma beroende på råvara. Den pelleterar träråvaran till pellets mellan 5-12 mm i diameter.

Huvudmaskinen är uppbyggd i en ramkonstruktion med fördragen elinstallation. De två pressarna kan köras helt oberoende av varandra.



FUNKTION

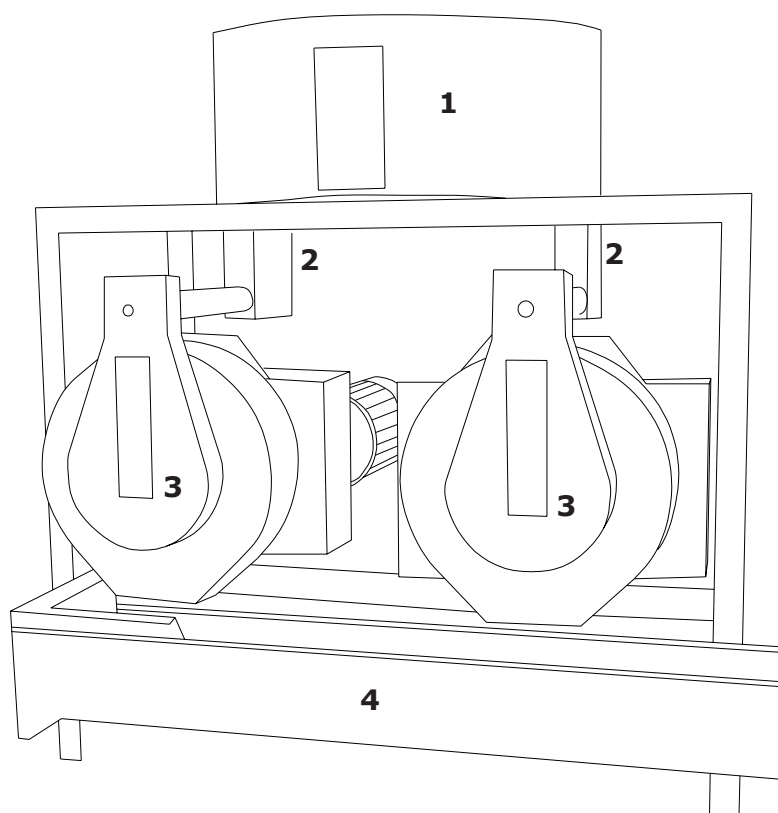
PP450 Twin är uppbyggd av två likadana pressar monterade i en robust ramkonstruktion med ett fristående elskåp och separat kyltorn med tillhörande elevator. Ovanpå ramen finns en spånbehållare med snäckväxeldriven omrörare. Inuti ramen är även hydraulaggregat till respektive press monterade. Varje press består av en matris och två matarhjul som är monterade på en drivande gaffel. En bandtransportör för transport av pelleten till elevatorn är monterad på ramen. Pelletpressen är konstruerad på ett enkelt sätt med mestadels standardkomponenter för att underlätta service och hantering av maskinen. Maskinen är även förmonterad med nödvändiga givare och motorbrytare samt fördragen elinstallation internt till dessa.

Från den interna spånbehållaren matas spånet ner till respektive press via separata inmatningsskruvar i spånbehållarens botten. Dessa är kopplade till var sin frekvensomvandlare och styrs individuellt. Därifrån faller spånet ner till matarvalsarna som trycker materialet in i ma-

trisen. När tryck och temperatur ökar binds materialet samman till pellets. Pelleten kommer sedan ut ur matrisen på yttersidan och faller ner genom skyddshuvens utlopp på en bandtransportör. Bandtransportören för pelleten till elevatorn som i sin tur transporterar pelleten till kyltornet. Pelleten kyls i kyltornet med hjälp av undertryck och suger ut luften genom en gallerduk. Kyltornet arbetar stegvis för bättre kylning. I botten siktas pelleten för att avlägsna eventuellt spån.

RÅVARA

Ingående materialet har stor betydelse för slutresultatet på pellet. Materialet som används är t.ex. sågspån och kutter-spån från fur och gran med fukthalt upp till max 15 %. Materialet måste vara fritt från föroreningar såsom sten och metall. Är materialet större än ca 3 mm behöver det malas ner i en kvarn innan.



- 1 Spånbehållare med omrörare
- 2 Inmatare
- 3 Pelletpress
- 4 Band transportör

Ej med på bild:
Elevator
Kyltorn
Elskåp

TEKNISKA FAKTA

KAPACITET: Pelleteringskapacitet upp till ca 800-1000 kg/tim.

MOTOR: 2 x Elmotor 37kW

MATRIS: 2 x Cylindermatris.

PRESSVALSAR: 4 stycken.

ELSKÅP: PLC-styrning. PLC med givare placerade runt om på maskinen för automatisk drift.

MALNING: Kvarn 11 kW - anpassas beroende på material.

EXTRA UTRUSTNING

- Stångmatare
- Kvarn
- Silo
- Storsäckfyllare
- Småsäckfyllare
- Cyklon
- Transportörer