

Превращение Кип Древесной Стружки и Опилок в Дополнительную Прибыль

Любая компания, имеющая постоянный доступ к древесным отходам, может производить пеллеты и получать дополнительную прибыль



Продукты:

Оборудование для производства и упаковки пеллетов

Мощность:

250-350 кг/час

Сырьё:

Опилки и стружка хвойных пород древесины с влажностью до 15%

Конечные потребители:

Любой промышленный производитель с побочным продуктом в виде опилок или древесной стружки

Sweden Power Chippers AB производят и продают оборудование собственной конструкции для производства и упаковки пеллетов.

SPC начала свою деятельность с производства дробилок для щепы. После долгих лет исследования и испытаний в 2001 году на рынке появился пресс малой производительности для производства пеллетов. Мы предлагаем комплексные решения для малых и средних деревопереработчиков. Простые и автоматизированные пеллетные прессы характеризуются низкими инвестиционными затратами, низкими трудозатратами при эксплуатации и быстрой окупаемостью.

Наши прессы также используются при исследованиях и тестировании различных материалов **Государственным Сельскохозяйственным Университетом и Государственным Испытательным Институтом в Швеции**. Качество и простота исполнения объясняют успех малых прессов на местном и международном рынках.

Если мебельное предприятие или производители окон и дверей получают в результате своей деятельности сухие древесные отходы, то им имеет смысл наладить собственное производство пеллетов. Установка оборудования и начало производства такого обогороженного топлива, как пеллеты, не представляет особой сложности.

Малые прессы обладают значительными преимуществами по сравнению с большими. Собственные сухие древесные отходы исключают необходимость сушки сырья, а его транспортировка сведена к минимуму. Эти факторы сильно влияют на производственные затраты, что позволяет предлагать пеллеты собственного производства на местном рынке по приемлемой цене. Таким образом, получается система, приносящая экологическую, общественную и экономическую пользу.



Для производства 1 тонны пеллет требуется примерно 6м3 опилок или стружки. Пресс мощностью в 250-350 кг/час может вырабатывать примерно 2000 тонн пеллет в год. 2000 тонн пеллет могут заменить примерно 1000 тонн дизельного топлива и уменьшить выбросы CO2 на 300 тонн в год. Поэтому от такого производства выигрывают все.

PP300 Компакт

Шведский пресс производительностью 250-350 кг пеллет в час. Древесное сырьё прессуется в пеллеты диаметром 8 мм. Эта компактная модель, установленная на раме, включает в себя охлаждение для пеллет, мельницу для стружки, и матрицу с двумя колёсами подачи, смонтированных на подвижной вилке. Конструкция пеллет-пресса проста, что облегчает его обслуживание и эксплуатацию.

Сырьё: Качество готовых пеллет напрямую зависит от используемого сырья. Обычно используется стружка и опилки хвойных пород древесины влажностью до 15%, очищенные от возможных загрязнений, например камней и металла. Если начальные размеры частиц сырья превышают 3 мм, то оно должно быть измельчено в мельнице-дробилке.

Принцип работы: Материал подается со склада на колесо подачи, которое под нажимом отправляет его в матрицу. Под действием давления и температуры сырьё спрессовывается в пеллеты. Перед отгрузкой на склад пеллеты охлаждаются в охладительной башне, работающей при пониженном давлении. Затем пеллеты подаются транспортёром к расфасовке в большие или малые пакеты.

SPC наполнитель малых мешков

Расфасовщик для ручной упаковки пеллет, управляемый процессором. Обладает высокой пропускной способностью, т.к. наполнение происходит одновременно со взвешиванием следующей партии.

Принцип работы: Масса подается шнеком на взвешивание. Емкость для хранения взвешиваемой массы, достаточная для вмещения 30 кг сырья, состоит из трех камер. Когда масса в первой камере достигает заданного значения, пневматическая дроссельная заслонка переводит подачу материала в следующую камеру. Одновременно с этим взвешивается следующая партия сырья, что позволяет достичь очень высокой пропускной способности.

SPC наполнитель больших мешков

Управляемый процессором расфасовщик для непрерывного наполнения мешков различных размеров. Обычно используются упаковки на 500-1500 литров. Уход за наполнителем требует дополнительных трудовых затрат. Чтобы пеллеты не крошились при упаковке, он может быть установлен в непосредственной близости от пресса для пеллет для прямой подачи пеллет на упаковку. Упаковка также может производиться на складе.